



صنایع بسته بندی محبوب
Mahboob Packing Industries



طراحی ، ساخت ، مشاوره و اجرای خطوط فرآوری و بسته بندی صنایع غذایی و صنعتی

نام : نوار نقاله	مدل MSS 1001	Conveyor Transfer
نوع کاربری : جهت انتقال مواد در خطوط تولید و بسته بندی بکار می رود. بیشترین کاربرد : جهت ایجاد اتوماسیون در خطوط پیوسته ، بکار میرود.		
مشخصات فنی : ۱ - راندمان دستگاه : متغیر و متناسب با نوع کاربری است. ۲ - برق مصرفی : ۳ فاز ۱۵ امپر. ۳ - مصرف برق : ۷۵+ کیلووات. ۴ - ابعاد دستگاه : متناسب با نوع کاربری. ۵ - وزن دستگاه : متناسب با نوع کاربری. ۶ - سیستم عملکرد : الکترو مکانیک.		
سایر مشخصات : ۱- دارای موتور گیربکس دور متغیر به همراه اینورتر می باشد. نوع و جنس نوار نقاله و کاور کشی آن متناسب و مجاز با نوع محصول می باشد (برای مواد غذایی ، قسمت های درگیر ، تمام استیل با نوار PVC می باشد). ۲ - مزیت عملیاتی : تنوع رنج کاربری بالا .		